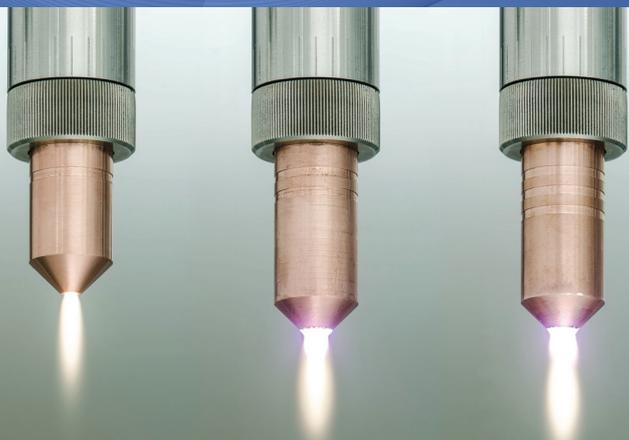


# Technologie PLASMA

FICHE  
SOLUTION



À la sortie du nez de la buse, la décharge du jet plasma étant concentrée et peu conductrice électriquement, ce procédé offre un **traitement de surfaces précis**, permettant de travailler dans le détail sur des **zones très ciblées, aussi bien sur des supports conducteurs qu'isolants mais également sur des pièces électroniques.**

Mais l'un des grands avantages du **traitement plasma à pression atmosphérique** réside dans sa **facilité d'intégration en ligne !**

Reproductible et industrialisable, ce procédé permet en effet une **utilisation en série sur des supports profilés de toutes matières, simples ou complexes.** Vous pouvez ainsi **nettoyer les surfaces, si nécessaire, pendant un traitement localisé à très hautes cadences.**

## De la conception à l'intégration : pragmatisme et sur-mesure

Au-delà de vous préconiser la technologie la plus pertinente, **c'est son intégration dans vos process de fabrication qui doit être finement étudiée.** Pour **concevoir une solution complète sur-mesure**, nous menons une **étude préalable** tenant compte de votre installation, de votre stratégie d'entreprise, de votre secteur d'activité, du nombre de pièces à traiter, de vos contraintes techniques et économiques, etc. Nous réalisons ensuite des **essais en laboratoire**, puis des **tests en pré-série sur site** et nous chargeons, enfin, de **l'intégration définitive.**

### AVANTAGE

- **Efficacité** : traitement de surface reproductible (procédé « répétable »)
- **Qualité** : aspect des substrats inchangé
- **Économie** : consommation énergétique stable et maîtrisée
- **Fiabilité** : technologie robuste nécessitant une maintenance réduite
- **Convivialité** : utilisation simple et facile à installer
- **Écologie** : technologie propre, n'utilisant aucun solvant
- **Industrialisation** : intégration en ligne ou sur postes autonomes et mobiles

### TOUTES FORMES DE PIÈCES, SIMPLES OU COMPLEXES

- Films, étiquettes, papier...
- Plaques souples, type mousses
- Supports épais ou rigides, pleins ou alvéolaires (nid d'abeille)
- Pièces en forme
- Fils et câbles
- Profilés
- Supports conducteurs

### TOUT DOMAINE D'ACTIVITÉ

- Automobile / Aéronautique
- Construction navale / Armement
- Électronique / Électricité
- Médical / Pharmacie / Cosmétique
- Emballage / Packaging
- Construction / Bâtiment / Décoration
- Électroménager

### UNE DIVERSITÉ DE MATIÈRES ET SUBSTRATS

- Polypropylène, polyéthylène, et tous types de polymères thermoplastiques ou thermodurcissables
- Élastomères, caoutchoucs
- Composites
- Métaux, carbones
- Verres

# Technologie PLASMA

## Un procédé particulièrement flexible

Lors de l'intégration, tous les paramètres peuvent être ajustés en fonction de vos applications :

- réglage de la puissance et de la fréquence ;
- 3 nez de buse différents pour **réguler la température en surface** : faible pour les surfaces fragiles, **moyenne** pour activer plus rapidement, **très élevée** pour le nettoyage de surface ;
- choix **d'utilisation d'air ou d'autres gaz** pour obtenir des propriétés de surface différentes ou pour accélérer l'activation.

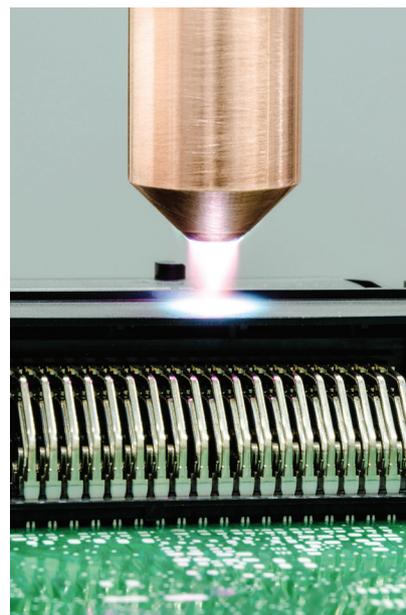


## TORCHE PLASMA

▪ **Utilisation : toutes surfaces de toutes matières** (plastiques et métalliques) de largeur relativement réduite, quels que soient leurs reliefs.

▪ **Exemples d'application :**

- nettoyage de surface de toutes pièces électroniques, cosmétiques, médicales avant collage, impression, peinture, vernissage
- activation des PCB avant surmoulage
- vaporisation de poudre LPDE pour l'adhésion de polymères et de métal
- gorges pour collage de joints isolants
- goulotte du joint d'optiques de phares, opercules ou bandes d'inviolabilité, circuits imprimés électroniques, connecteurs électriques, etc.



Nous vous proposons l'utilisation de réactifs pour vérifier la tension de surface. N'hésitez pas à nous contacter !



Solutions complètes pour l'amélioration de l'adhérence sur supports plastiques, caoutchouc ou composites